

МОДЕЛЬ		QT10	ZN 900CG	ZN 1000-2 °C	ZN 1200-2 °C	ZN 1500-2 °C	QGM 844 °C
Размер технологического поддона, мм		1.250×850	1.350×700	1.200×950	1.400×900/1000	1.400×1.100/1.200	1.400×1.100/1.200
Зона формовки, мм		1.150×800	1.300×650	1.100×900	1.300×850/950	1.300×1.050/1.000	1.240×1.000
Высота изделия, мм		50 — 300	40-300	400-300	40-400 Опционально мин. 30 мм	40-400 Опционально мин. 30 мм	50-500 Опционально мин. 35 мм
Время цикла (в зависимости от типа изделия), сек		20,5-26	19-24	16-24 16 сек для производства стеновых блоков	18-24	16-24	18-25
Количество изделий в пресс-форме, шт.	Пустотелый блок 390×190×190 мм	10	9	10	12	15	12
	Плитка 200×100×60-80 мм	35	36	40	42/48	54	54
	Дорожный бордюр 1000×150×300 мм	2	2	2	4	6	4
Производительность за 8 часов, шт.	Пустотелый блок 390×190×190	11.000 — 14.000	11.000 — 14.000	14.000-18.000	13.200-16.800	21.000 — 21.500	6.000-8.000

	0 мм						
	Плитка 200×100×60 -80 мм	570-720	860-1.080	880-1.100	1.000-1.400	1.200-1.700	1000-1200
	Дорожный бордюр 1000×150×3 00 мм	1.900 — 2.500	2.100-2.600	2.100-2.600	4.200-5.200	6.300-7.800	2100-2400
Вибрационная сила, кН		94	100	100	140	160	160
Система вибрации вибростола		Двигатели с регулировкой частоты	Сервомоторы INOVANCE (2 или 4 шт.)	Сервомоторы INOVANCE (4 шт.)	Сервомоторы INOVANCE (4 шт.)	Сервомоторы INOVANCE (4 шт.)	двигатели с регулировкой частоты 4 шт.
Вибрация вибростола, кВт		2×11	2×12,1	4×12,1	4×12,1	4×12,1	4×3
Вибрация штампа, кВт		без вибрации штампа	2×0,55	2×0,55	2×1,25	2×1,25	2×2,12
Установленная мощность, кВт		52	60,1	84,3	156	160	160
Вес машины с устройством облицовочного бетона, т		16	17	20	30	36	16